



Станок для лазерной резки с волоконной платформой мощностью 3000 Вт

Компания Huawei Laser Equipment Manufacturing Co., Ltd. — профессиональный Станок для лазерной резки с волоконной платформой мощностью 3000 Вт производитель и поставщик в Китае. Если вы ищете лучший и дешевый станок для лазерной резки, свяжитесь с нами сейчас!

[Отправить запрос](#)



Описание продукта

Станок для лазерной резки с волоконной платформой мощностью 3000 Вт

Компания Huawei Laser Equipment Manufacturing Co., Ltd. — китайский производитель и поставщик станков для лазерной резки с двойным рабочим столом мощностью 3000 Вт. Она продает оптом станки для лазерной резки с двойным столом, станки для лазерной резки сверхбольшого формата мощностью 10 000 Вт и станки для лазерной резки с интегрированной трубной решеткой. Мы предоставляем профессиональные услуги и льготные цены. Если вас интересует станок для лазерной резки, пожалуйста, свяжитесь с нами. Мы придерживаемся отличного качества, добросовестных цен и внимательного обслуживания.

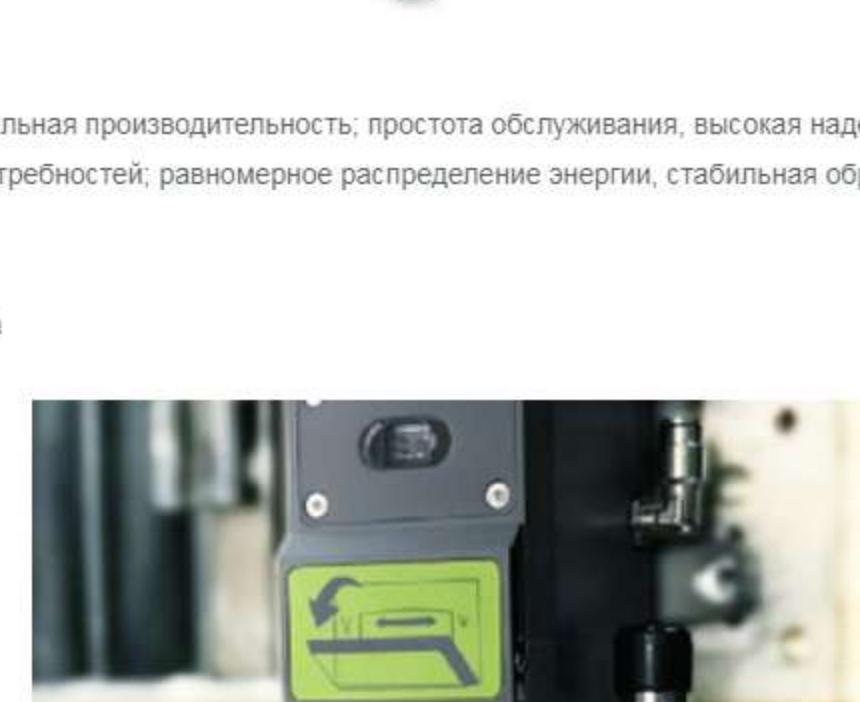
Метод идентификации спецификации модели:

XBE-3000W-4020
Аппаратное обеспечение: лазер HuaWei
E: Платформа обмена
3000 Вт: Мощность
4020: Диапазон резки (ось X: 2000 мм, ось Y: 4000 мм)

Особенности продукта станка для волоконной лазерной резки с сменной платформой мощностью 3000 Вт

- Можно установить профессиональную систему управления лазерной резкой, компьютерное управление, различные графические резки, что обеспечивает качество резки, обеспечивая более удобную резку и более простое управление;
- Портальная конструкция станка, высокопрочный сварочный корпус, подвергающийся процессу отжига для достижения точной обработки. Растворимая алюминиевая балка по индивидуальному заказу, с хорошей жесткостью и высокой несущей способностью;
- Принята система привода и трансмиссии с фирменной сервосистемой, которая управляет линейной направляющей, что обеспечивает высокую скорость, высокую точность и высокую надежность оборудования;
- Направляющая оснащена полностью герметичным защитным устройством, предотвращающим трение без масла и загрязнение пылью, что увеличивает срок службы деталей трансмиссии и обеспечивает точность движения станка;
- Завершите погрузочно-разгрузочные работы при резке металла, экономия времени и повышая эффективность работы.

Резка образцов станка для волоконной лазерной резки с сменной платформой мощностью 3000 Вт:



Применение станка для лазерной резки с волоконной платформой мощностью 3000 Вт:

Подходит для нержавеющей стали, углеродистой стали, легированной стали, кремниевой стали, оцинкованной стали, никель-титанового сплава, сплава инконель, титанового сплава и других металлических материалов. Он широко используется в различных отраслях обрабатывающей промышленности, таких как аэрокосмическая, автомобильная и морская промышленность, машиностроение, производство лифтов, рекламное производство, производство бытовой техники, медицинское оборудование, скобяные изделия, отделка и услуги по обработке металлов.

Технические параметры станка для лазерной резки со сменной платформой мощностью 3000 Вт

Власть	3000 Вт					
Модель (HWE)	3015	4015	4020	6015	6020	6025
Диапазон резки	3M*1,5M	4M*1,5M	4M*2,0M	6M*1,5M	6M*2,0M	6M*2,5M
Точность позиции	±0,02 мм					
Толщина резки металла (ссылка)	Углеродистая сталь	18 мм				
	Нержавеющая сталь	8 мм				
Напряжение питания	380 В переменного тока±10 % 50 Гц					
Примечание	Другие размеры верстака могут быть настроены по индивидуальному заказу.					

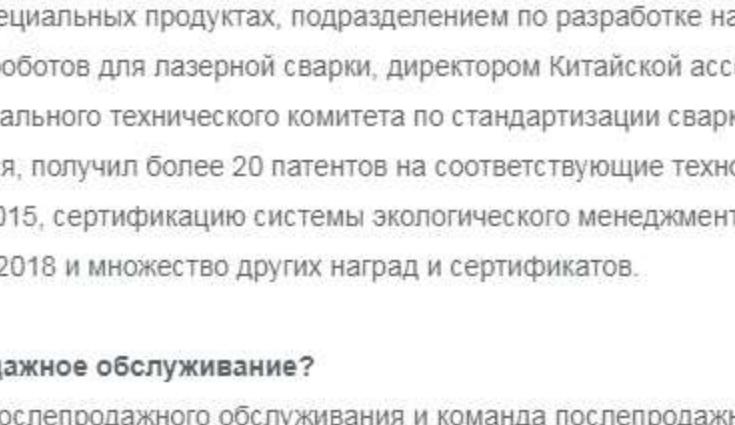
Основные компоненты Станок для лазерной резки с волоконной платформой мощностью 3000 Вт:

1. СИСТЕМА БОЧУ



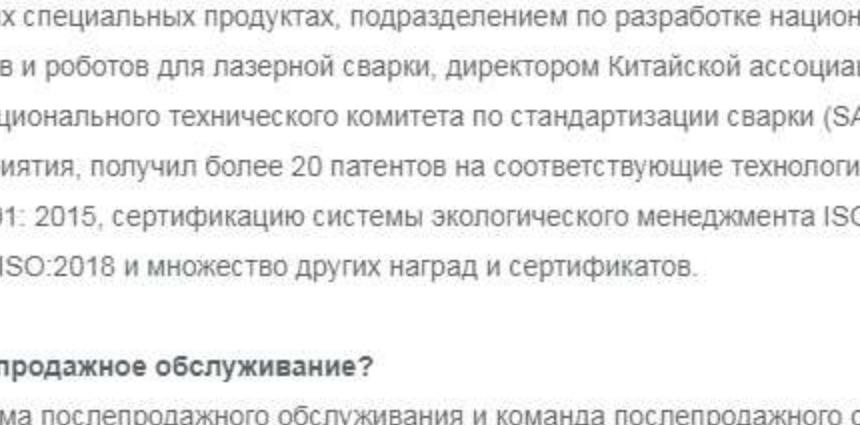
Система FSCUT — очень популярная операционная система для профессиональных станков лазерной резки. Её легко установить и отладить, он отличается превосходной производительностью и комплексным решением.

2. Лазерный генератор



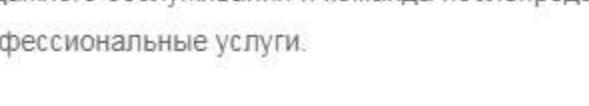
Модульная конструкция, стабильная производительность; простота обслуживания, высокая надежность; настраиваемый для удовлетворения различных потребностей; равномерное распределение энергии, стабильная обработка; несколько сценариев, широкое применение.

3.Лазерная режущая головка



Высокая себестоимость: лучший выбор среди экономичного оборудования для лазерной резки; Превосходный дизайн: оптимизированная оптическая конфигурация и плавный и эффективный поток воздуха значительно улучшают качество и эффективность резки; Изысканная конструкция: чрезвычайно легкий вес и компактный размер, что снижает требования к нагрузке робота и повышает скорость и качество резки.

Станина представляет собой сварную стальную конструкцию и подвергается точной механической обработке после общего отжига для повышения стабильности, высокой прочности и адаптируемости.



Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Часто задаваемые вопросы о волоконном лазерном станке для резки с сменной платформой мощностью 3000 Вт:

Вопрос: вы фабрика или торговая компания?

О: Мы являемся фабрикой-производителем, которая самостоятельно проектирует и разрабатывает станки для лазерной резки и аппараты для лазерной сварки.

Вопрос: Какие награды и квалификации имеет ваша компания?

Ответ: Наша компания является национальным высокотехнологичным предприятием, небольшим гигантским предприятием, специализирующимся на новых специальных продуктах, подразделением по разработке национальных стандартов для ручных лазерных сварочных аппаратов и роботов для лазерной сварки, директором Китайской ассоциации сварщиков и членом Ассоциации резки. Филиал Национального технического комитета по стандартизации сварки (SAC/TCS5/SC4), Шэньянский технологический центр предприятия, получил более 20 патентов на соответствующие технологии, сертификацию системы менеджмента качества ISO9001: 2015, сертификацию системы экологического менеджмента ISO4001: 2015, систему управления охраной труда, сертификацию ISO:2018 и множество других наград и сертификатов.

Вопрос: есть ли у вас послепродажное обслуживание?

О: Да, у нас есть полная система послепродажного обслуживания и команда послепродажного обслуживания.

Мы предоставим вам современные и профессиональные услуги.

Мы предоставим вам современные и профессиональные услуги.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения жесткости и значительного повышения скорости резки.

Поперечина изготавливается методом экструзии и растяжения для уменьшения веса, повышения