COIL CAR LOADING ЗАГРУЗКА РУЛОННОГО ВАГОНА

Store the rolls on storage racks with a crane, and manually tighten the rolls on the uncoiler reel with a loading trolley.

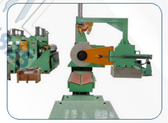
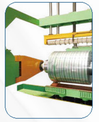
Храните рулоны на стеллажах для хранения с помощью крана и вручную затягивайте рулоны на разматывающем барабане с помощью загрузочной тележки.

HIGH PRECISION SLITTING WIDTH TOLERANCE AND STRAIGHTNESS.
ВЫСОКОТОЧНЫЙ ДОПУСК ПО ШИРИНЕ РАЗРЕЗАНИЯ И ПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ.

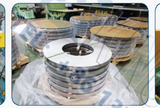
SLITTER РАЗРЕЗАТЕЛЬ

HYDRAULIC TYPE WITH SEPARATORS IN THE TOP, AND PUSHING DEVICE FOR EASY UNLOADING.
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТИП С СЕПАРАТОРАМИ В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ И ТОЛКАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ ДЛЯ ЛЕГКОЙ РАЗГРУЗКИ.

RECOILER РАЗМАТЫВАТЕЛЬ

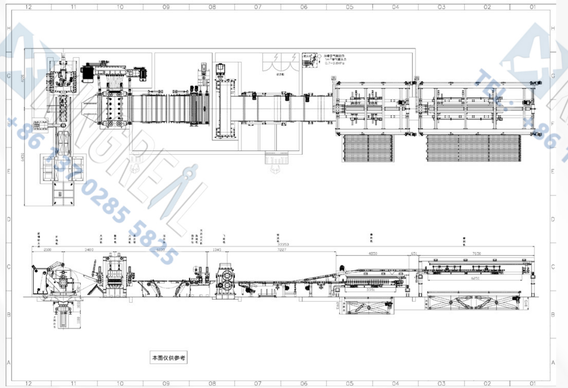



PRODUCT DISPLAY ПРОДУКТ



FLY SHEARING CUT-TO-LENGTH LINE
ЛЕТАЮЩАЯ РЕЗКА ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНО ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

MAIN PART DETAIL OF CTL LINE
ДЕТАЛИ ОСНОВНОЙ ЧАСТИ



HEAVY LEVELING ТЯЖЕЛАЯ ПРЯМОВКА

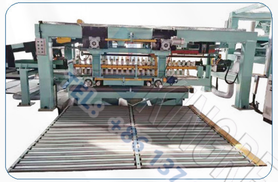
- Features high-quality rollers, including 5 work rolls are mounted on the leveller lower section, 4 on upper tilting section.
- Отличается качественными вальцами, в том числе 5 рабочих вальцо в установлены на нижней секции правильной машины, 4 на верхней секции опрокидывания.
- Ensure that materials of different specifications are leveled.
- Убедитесь, что материалы с различными спецификациями выровнены.

FLY SHEARING ЛЕТАЮЩАЯ РЕЗКА

- KINGREAL flying shears are mechanically powered with geared motors and inverters. In order to ensure the speed of the flying shear, KINGREAL provides automatic shearing parts lubrication.
- Летучие ножницы KINGREAL имеют механический привод с мотор-редуктором и инвертором. Чтобы обеспечить скорость летучих ножниц, KINGREAL обеспечивает автоматическую смазку деталей ножниц.

FULL AUTOMATION STACKING ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ СТЕКИРОВАНИЯ

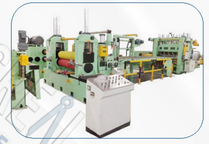
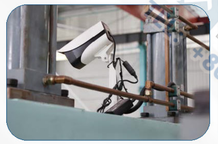
- KINGREAL designs automatic stacking machine configuration the cut-to-length production line to realize automatic stacking production.
- KINGREAL разрабатывает конфигурацию автоматического укладчика для производственной линии поперечной резки для реализации автоматического производства штабелирования.



FULL AUTO CUT TO LENGTH LINE
ПОЛНО АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ ПО ДЛИНЕ

MAIN COMPONENTS DETAIL OF FULL AUTO CUT TO LENGTH LINE
ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

LOOP ПЕТЛЯ

- Cut to length loop uses 2 sets of eyes to control the speed buffer between the uncoiler and the slitter. T-eyes are controlled by PLC.
- В цикле обрезки по длине используются 2 пары глазков для управления буфером скорости между разматывателем и продольно-резательной машиной. Т-образные глаза контролируются ПЛК.
- Function: It is used to eliminate the different speed and bring the wrong tracked sheet back to the right direction.
- Функция: используется для устранения разной скорости и возврата неправильного отслеживаемого листа в правильном направлении.
- At first, the pallets and transition plates are jacked up by cylinders to make the head pass. When working, the transition plate and pallets move down and the plates are stored in the pit.
- Сначала поддоны и переходные пластины поддомкрачиваются цилиндрами, чтобы пропустить головку. При работе переходная плита и поддоны перемещаются вниз, а плиты укладываются в приямок.

HIGH-SPEED CUTTING MACHINE ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ РЕЖУЩАЯ МАШИНА

- Full auto cut to length line shearing mode: hydraulic up and down shear, with the feeder direct signal automatic shear.
- The use of gap adjustment design cutting materials, heat treatment can safely shear 2mm steel plate.
- Полная автоматическая резка по длине линии: гидравлические ножницы вверх и вниз, автоматические ножницы с прямым сигналом подачи.
- Использование режущих материалов с регулировкой зазора, термообработка позволяет безопасно разрезать стальной лист толщиной 2 мм.

PNEUMATIC STACKER DEVICE
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УКЛАДЧИК

- Pneumatic stacking of plates, PLC controlled lifting.nThree 0.75kw motors dragging to adjust the width and length.
- It is equipped with matching said wind device trumpet With high pressure fan to prevent friction of metal sheet.
- Пневматическая укладка пластин, подъем под управлением ПЛК. Три двигателя мощностью 0,75 кВт регулируют ширину и длину.
- Он оснащен соответствующей трубой ветрового устройства с вентилятором высокого давления для предотвращения трения металлического листа.

KINGREAL TEL: +86 137 0285 5825

STEEL STRIP SLITTING MACHINE
ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ СТАЛИ ШТРИПСА

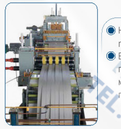
HIGH QUALITY PRODUCTION
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ПРОДУКЦИЯ

- Considering the high surface requirements of the materials processed by the whole set of steel slitting machine equipment, KINGREAL specially designed various roller conveyors.
- Учитывая высокие требования к поверхности материалов, обрабатываемых целым набором оборудования для резки стали, KINGREAL специально разработала различные роликовые конвейеры.

HIGH PRODUCTION EFFICIENCY ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА

- In order to help customers achieve high production efficiency, KINGREAL has made special designs on decoiler, slitting and other components.
- Чтобы помочь заказчикам достичь высокой эффективности производства, KINGREAL разработала специальные конструкции разматывателя, продольной резки и других компонентов.

HEAVY GAUGE PRECISION SLITTING MACHINE
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ КРУПНОГО КАЛИБРА



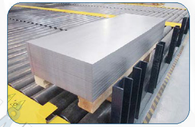
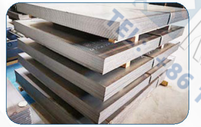
- High quality slitting machines with minimal burrs on the strip.
- Высококачественные продольной машины с минимальными заусенцами на полосе.

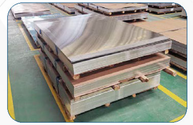
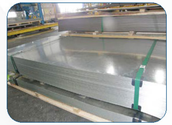
- KINGREAL provides the uncoiling trolley, which adopts hydraulic uncoiling. To achieve the effect of automatic roll-up.
- KINGREAL предоставляет разматывающую тележку, которая использует гидравлическое разматывание. Для достижения эффекта автоматического сворачивания.

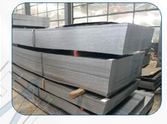
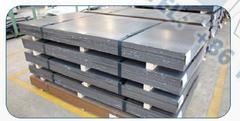
METAL SLITTING MACHINE
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

KINGREAL METAL SLITTING MACHINE FEATURE
ОСОБЕННОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА KINGREAL

PRODUCT DISPLAY ПРОДУКТ

GUANGZHOU KINGREAL MACHINERY CO.,LTD.

Add: 2105A Lai Fung Tower,761 Dong Feng Road East,Guangzhou City,China
Email: sales@kingreal.org
Phone/Whatsapp: +86-13702855825
Web: https://www.steel-slitting.com www.kingreal.org

COIL SLITTING MACHINE
ЛИНИЯ РЕЗКИ ПРОДОЛЬНОЙ РУЛОНА

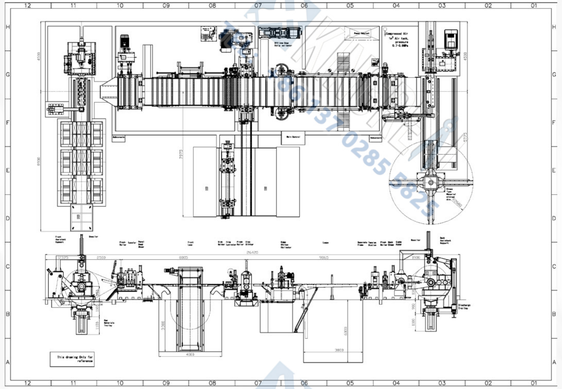
COIL SLITTING MACHINE
ЛИНИЯ РЕЗКИ ПРОДОЛЬНОЙ РУЛОНА

KINGREAL

GUANGZHOU KINGREAL MACHINERY CO.,LTD.

EXCELLENT QUALITY · EXQUISITE · PRECISION · EXPERIENCED

DOUBLE SLITTER HEAD COIL SLITTING MACHINE
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ ДВОЙНОЙ РЕЗАК



ADVANTAGE OF DOUBLE SLITTER HEAD COIL SLITTING MACHINE
ПРЕИМУЩЕСТВО МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАТУШКИ С ДВОЙНОЙ РЕЖУЩЕЙ ГОЛОВКОЙ

- The double slitter head slitting machineachieves a slitting machine speed of 220m/min by reducing the time for changing the tool holder, improving production efficiency and improving economic benefits for customers.
- Машина для продольной резки с двойной режущей головкой обеспечивает скорость продольной резки 220 м / мин за счет сокращения времени смены держателя инструмента, повышения эффективности производства и увеличения экономических выгод для клиентов.

220M/MIN SLITTING SPEED СКОРОСТЬ РЕЗКИ 220 М/МИН

- Fine straighten ing machine is a kind of finishing equipment for high-frequency longitudinal welded pipe production line, which is used to straighten the steel pipe and eliminate the stress and bending of the steel pipe after forming and welding.
- Машина для тонкой правки - это своего рода отделочное оборудование для высокочастотной линии по производству продольных сварных труб, которое используется для выпрямления стальной трубы и устранения напряжения и изгиба стальной трубы после формования и сварки.

FINE STRAIGHTENING MACHINE
МАШИНА ДЛЯ ТОНКОЙ ПРАВКИ

TEL: +86 137 0285 5825